

中华人民共和国第三机械工业部

部 标 准

HB 1—211—74

代 替

HB 1—211—67

十字槽120°半沉头螺钉

其余▽4

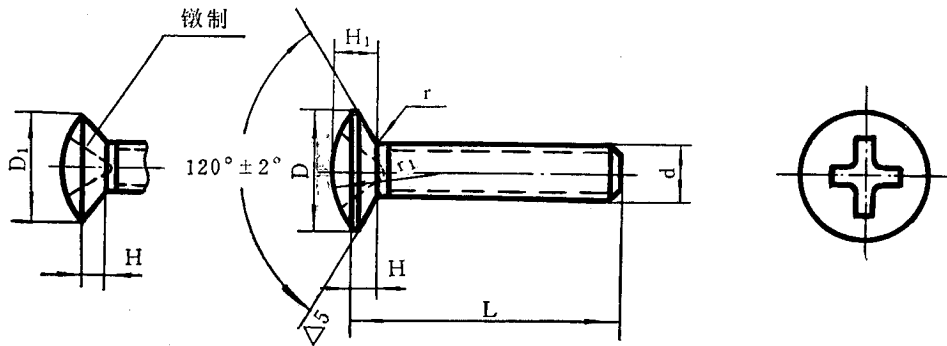


表 1

材 料	限用直径	热 处 理	表 面 处 理	标记示例: d=M6, L=36mm
45	4~10	—	镀 锌 钝 化	HB1—211G—M6×36
30CrMnSiA	4~10	$\sigma_b = 120 \pm 10 \text{kg/mm}^2$	镀 锌 钝 化	HB1—211M6×36
Cr17Ni2	4~10	$\sigma_b = 120 \pm 10 \text{kg/mm}^2$ HRC35~41.5	钝 化	HB1—211F—M6×36
HPb59—1	4~6	—	钝 化	HB1—211TA—M6×36
HPb59—1防磁	4~6	—	钝 化	HB1—211TB—M6×36

表 2

d	M 4	M 5	M 6	M 8	M10
$H^{+0.1}$ *	1.5	1.7	2	2.5	3
$H_{-0.05}^{+0.1}$	1.8	2	2.3	3	3.6
D(d_g)	8.8	10.5	12.5	16	19.8
D_1 最小	8.3	10	12	15.5	19
$r \pm 0.2$	0.5	0.5	0.5	0.8	0.8
$r_1 \approx$	35	46	70	72	87

* 偏差供模具设计用, 在零件上不检查。

普通螺纹按 GB192—63~GB197—63, 2级精度。

间隙螺纹按 HB242—70。此时, 标记按如下规定: d=J6×1, L=36mm, 材料为 Cr17Ni2 的螺钉, 标记示例: HB1—211F—J6×1×36

十字槽按 T₁GB944—67 的规定。

破坏拉力按 HB1—217—74 的规定。

技术条件按 HB1—218—74 的规定。

标志按 HB0—3—74 的规定。

表 3

L \ d		M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
公称尺寸	偏差	100 件钢制螺钉的理论重量 kg≈				
7	±0.2	0.086				
8		0.093				
9		0.100	0.15			
10		0.108	0.17	0.25		
11		0.116	0.18	0.27		
12		0.127	0.20	0.29	0.30	
14		0.146	0.23	0.33	0.44	
16		0.166	0.26	0.37	0.58	
18		0.186	0.29	0.41	0.72	1.05
20		0.206	0.32	0.46	0.83	1.29
22		0.225	0.35	0.50	0.91	1.41
24		±0.3	0.245	0.38	0.55	0.98
26	0.264		0.41	0.59	1.06	1.65
28	0.284		0.44	0.64	1.14	1.78
30	0.304		0.47	0.68	1.22	1.90
32	0.324		0.50	0.73	1.30	2.02
34	0.344		0.54	0.77	1.38	2.15
36	0.364		0.57	0.81	1.46	2.27
38			0.60	0.86	1.54	2.39
40			0.63	0.90	1.62	2.52
42			0.66	0.95	1.69	2.64
44			0.69	0.99	1.77	2.76
46				1.04	1.85	2.89
48				1.08	1.93	3.01
50				1.12	2.01	3.13
52	±0.5				2.09	3.26
54					2.17	3.38
56					2.25	3.50
58						3.63
60						3.75
62						3.87

为了求得黄铜制螺钉的重量，应将相同尺寸的钢螺钉重量乘以修正系数 1.1。

根据需要，可以选用粗线以外较长的螺钉，此时，62~100mm 的螺钉长度，其间隔取 2mm，超过 100mm 的螺钉长度，其间隔取 4mm。